

无氰镀银层通用规范

General specification for cyanide-free silver plating

(发布稿)

2019-9-20 发布

2019-9-21 实施

前 言

请注意本文件的某些内容可能涉及专利, 本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准依据GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国表面工程协会提出并归口。

本标准由中国表面工程协会标准化技术委员会牵头组织制定。

本标准起草单位: 贵州航天精工制造有限公司、重庆立道新材料科技有限公司、贵州天义电器有限责任公司。

本标准主要起草人: 胡国辉、刘骞、董康、詹兴刚、胡文进、段国发、肖春艳、田刚、周琦、代文彪、胡定恒、王健、杨楠、江涛、张廷敏、杨彪、袁光生、刘军、包海生、王东风

本标准首次发布。

无氰镀银层通用规范

1 范围

本标准规定了无氰镀银层的术语与定义、要求和检测方法等内容。
本标准适用于机械、船舶、航空、航天、电子、电气等金属与非金属基体上的无氰镀银层。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 4955 金属覆盖层 覆盖层厚度测量 阳极溶解库仑法
- GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法
- GB/T 5270 金属基体上的金属覆盖层电沉积和化学沉积层附着强度试验方法评述
- GB/T 6461 金属基体上金属和其它无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级
- GB/T 6462 金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法
- GB/T 6463 金属和氧化物覆盖层 厚度测量方法评述
- GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 12609 电沉积金属覆盖层和相关精饰计数检验抽样程序
- GB/T 12611 金属零(部)件镀覆前质量控制技术要求
- GB/T 16745 金属镀覆层产品的钎焊性的标准试验方法
- GB/T 16921 金属覆盖层 覆盖层厚度测量 X射线光谱方法
- GJB 480B 金属镀覆和化学覆盖工艺质量控制规范
- GJB/Z 594A 金属镀覆层和化学覆盖层选择原则与厚度系列
- HB 5067.1 镀覆工艺氢脆试验 第1部分:机械方法
- HB 5472 金属镀覆和化学覆盖工艺用水水质规范
- HB/Z 318 镀覆前消除应力和镀覆后除氢处理规范

3 术语与定义

下列术语和定义适用于本文件

3.1 无氰镀银层 Cyanide-free Silver Plating layer

在无氰镀液中在制件表面上形成均匀、致密、结合力好的金属银电沉积层。

3.2 主要表面 significant surface

对零(部)件的外观和使用性能起主要作用的表面。它或者是要镀覆的,或者是已经镀覆的。必要时主要表面应在图样上或工艺文件中标出,或提供适当标记的样品。